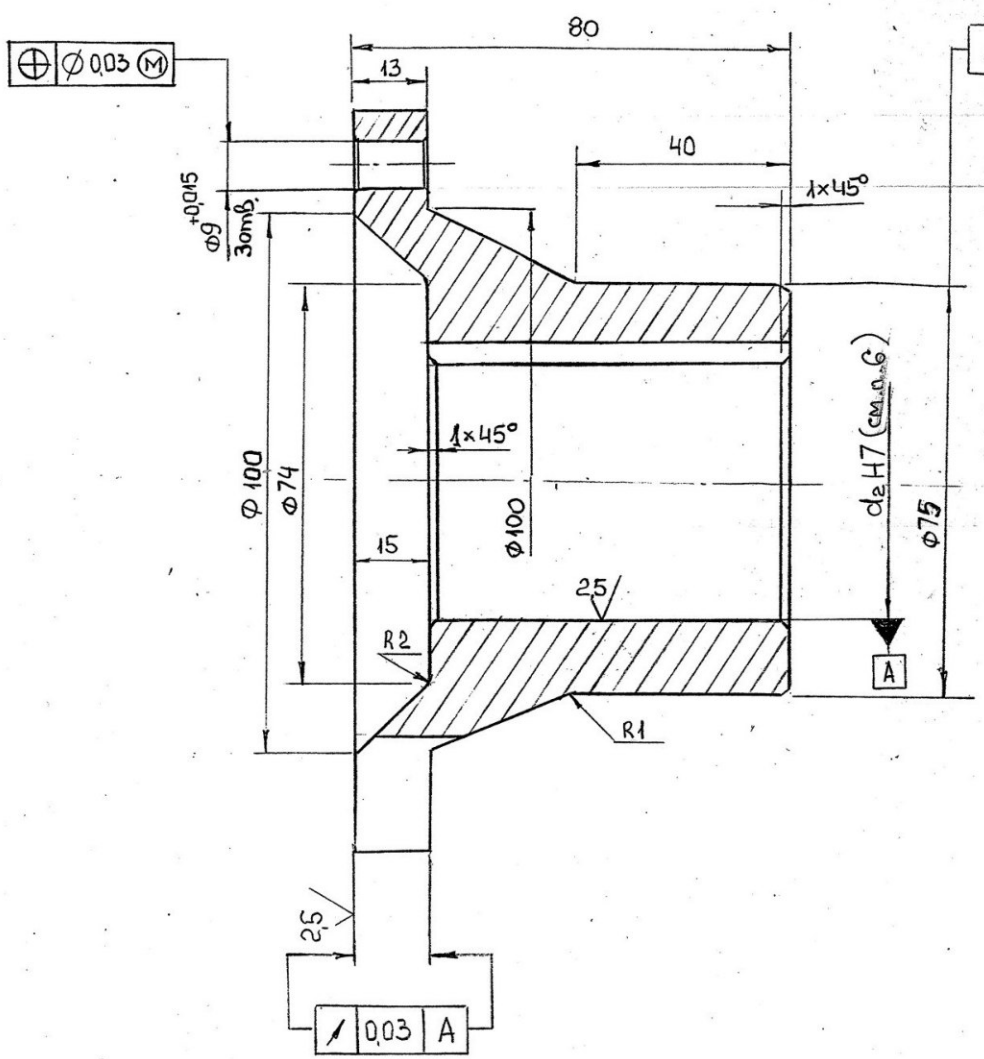

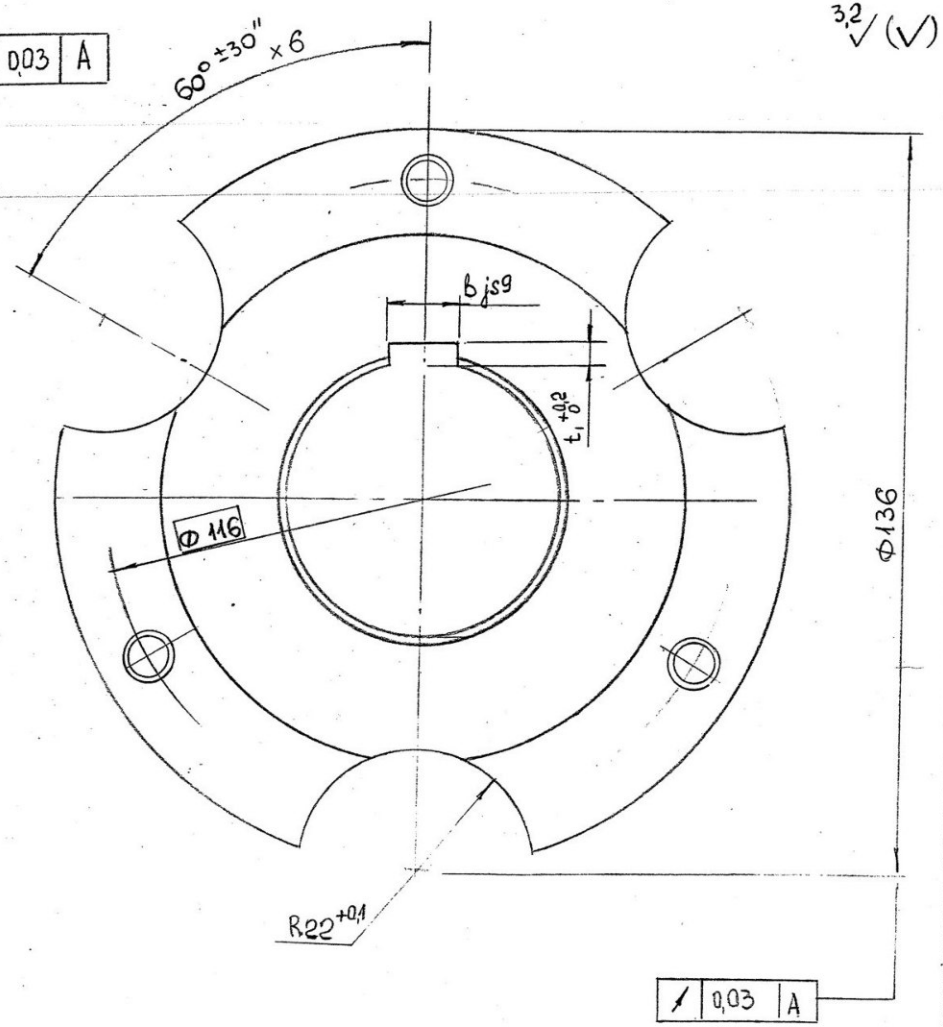

3,2 √(√)

1 Неуказанные предельные отклонения для отверстий H14; для валов h14; остальных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$;

2 Острые кромки притупить.

3 Т.О. улучшение HRC 24÷26.

4 Размер d_2 указывается в заказе.

5 Интервал диаметра d_2 30÷50мм.

6. Размер d_2 предварительный 29мм.

чертеж N 3323-98		03.01	СБ черт. N 3320-98	
4	полумуфта II (к насосу)	1	ст. 40Х (ст.45) ГОСТ 4543-71	1:1